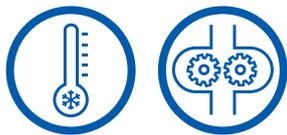


## CASSIDA FLUID RF Serie

Synthetische Kälte-Kompressorenöle für die Lebensmittelindustrie

### EIGENSCHAFTEN

- Hohe thermische und chemische Stabilität unter NH<sub>3</sub> Einfluss
- Hoher Viskositätsindex. Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Sehr gute Fließfähigkeit bei tiefen Temperaturen (speziell bei tiefen Verdampfungstemperaturen)
- Niedriger Pourpoint
- Geringe Verdampfungsverluste
- Hoher Flammpunkt
- Gute Schmierungseigenschaften



### SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- Kosher
- Halal
- DIN 51501-1 (KAA / KC)

**CASSIDA** FLUID RF 46 und 68 sind vollsynthetische, hochwertige Kompressorenöle mit Verschleißschutz, welche speziell für Schrauben- und Rotationskompressoren in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden sind.

Sie bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

# CASSIDA FLUID RF Serie

## ANWENDUNGSBEREICH

- Kälteanlagen, in denen Ammoniak (R717) als Kältemittel in überfluteten Verdampfern eingesetzt wird
- Bedingt einsetzbar mit Kältemitteln wie halogenierte Kohlenwasserstoffe (R22), Isobutan (R600a) und CO<sub>2</sub> (R744). Der Einsatz von **CASSIDA** FLUID RF sollte in diesem Fall nur nach Absprache mit dem Verdichterhersteller erfolgen

## DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

## HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 5 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 5 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE			(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
			CASSIDA FLUID RF	
			46	68
Eigenschaft		Prüfmethode		
NSF Reg.-Nr.			145613	145614
Farbe			Farblos, klar	
Dichte bei +15 °C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	832	835
Flammpunkt	°C	ISO 2592	237	260
Pourpoint	°C	ISO 3016	-60	-57
Kin. Visk. bei +40 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	49	68
Kin. Visk. bei +100 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	8,4	10,5
Viskositätsindex			148	142